



formlabs 

**FORM 4 + FORM 4L
ÉCOSYSTÈME SLA**



FORM 4

UNE VITESSE D'IMPRESSION FULGURANTE POUR LA PRODUCTION INDUSTRIELLE

PRODUISEZ PLUS GRÂCE À DES TEMPS D'IMPRESSION GÉNÉRALEMENT INFÉRIEURS À 2 HEURES.¹

¹ Temps d'impression typique au 80e percentile des hauteurs de pièces imprimées (53 mm), hauteur de couche de 100 µm, avec chaque matériau

Battle Beaver
Customs,
Manette de jeu



1 H 38 MIN

RightHand
Robotics,
Surmoules
de doigts
robotiques



2 H 1 MIN

Connecteurs
électriques



1 H 28 MIN



FORM 4L

GRANDES PIÈCES, VITESSE ÉLEVÉE

DE GRANDES PIÈCES EN MOINS DE 6 HEURES. ²
UN VOLUME DE PRODUCTION 4,6 FOIS SUPÉRIEUR
À CELUI DE LA FORM 4.

² Temps d'impression typique au 80e percentile des hauteurs de pièces imprimées (53 mm), hauteur de couche de 100 µm, avec chaque matériau

Radio Flyer,
prototype
de siège



2 H 37 MIN

SpaceCraft,
support d'écran

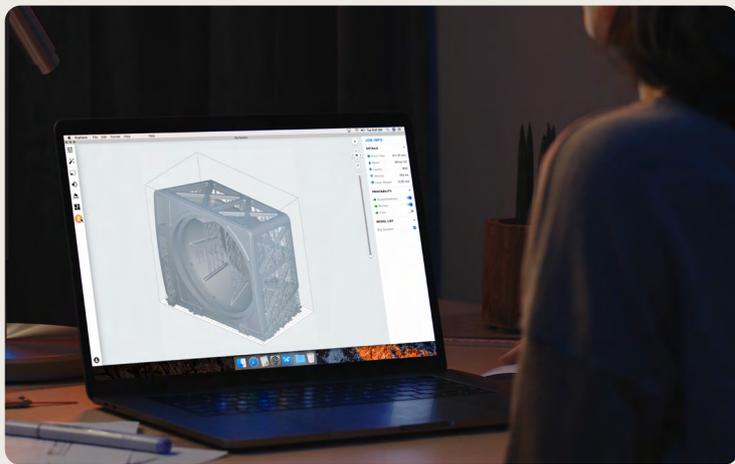


4 H 12 MIN

Tête de crosse



4 H 54 MIN



DES IMPRIMANTES EFFICACES

UN PROCESSUS D'IMPRESSION INTUITIF ASSIMILABLE EN 15 MINUTES.

Passez de la CAO à l'impression en quelques minutes et en quelques clics grâce à notre logiciel gratuit PreForm.

Distribution automatique de résine améliorée et accélérée, et Resin Pumping System de 5 litres.

Surveillez vos impressions et gérez vos imprimantes depuis n'importe où grâce à une caméra intégrée, des outils de diagnostic d'imprimante et notre logiciel gratuit Dashboard.

Post-traitement facile et efficace grâce à la technologie de détachement rapide de la Build Platform Flex, à la Form Wash et à la Form Cure.

FAITES FACE À N'IMPORTE QUEL PROBLÈME

AVEC NOS RÉSINES DE POINTE ET OPEN PLATFORM.

Des matériaux optimisés pour la résistance aux chocs, la rigidité, l'ignifugation, la flexibilité et plus encore.

Les produits chimiques non acryliques tels que le silicone véritable, la céramique et les matériaux en polyuréthane.

Matériaux tiers certifiés et mode ouvert disponibles.

Option permettant d'adapter la performance d'impression spécifiquement à votre design, grâce à des paramètres d'impression modifiables et partageables.



DES PIÈCES INCROYABLES

AVEC UN AJUSTEMENT PARFAIT ET UNE QUALITÉ DE SURFACE RIVALISANT AVEC LE MOULAGE PAR INJECTION.

Détails les plus nets : lumière fortement collimatée avec lissage des contours pré réglé pour une résolution inférieure au pixel.

Surfaces lisses : faibles forces de décollement et structures de support faciles à enlever.

Assemblages les plus précis : $\pm 0,15\%$ pour les tolérances dimensionnelles XY, afin que vos assemblages soient toujours parfaits.

FIABILITÉ SANS PRÉCÉDENT

NE CRAIGNEZ PLUS LES ERREURS D'IMPRESSION.

- Paramètres d'impression validés
- Systèmes de contrôle intelligents
- Consommables à longue durée de vie repensés
- Calibrage en usine
- Suivi à distance





SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

FORM 4

FORM 4L

Technologie	Low Force Display™ (LFD)	
Volume d'impression (L x l x h)	20,0 × 12,5 × 21,0 cm	35,3 × 19,6 × 35,0 cm
Épaisseur de couche (résolution Z)	25 – 300 microns	25–200 µm
Résolution XY	50 microns	46 microns
Vitesse d'impression maximum	100 mm/h	80 mm/h
Poids de l'imprimante	18,3 kg	58,5 kg
Dimensions de l'imprimante	39,8 × 36,7 × 55,4 cm	66,4 × 52,8 × 79,4 cm
Garantie et service	Garantie d'un an incluse Service clientèle et garantie étendue disponibles moyennant paiement	
Compatibilité logicielle	Windows 7 et plus Mac OS X 10.12 et plus	
Types de fichiers acceptés	STL, OBJ, 3MF	

« La rapidité et la diversité des matériaux de la Form 4 nous permettent de produire chaque jour plusieurs prototypes et aides à la fabrication. L'imprimante a déjà modifié notre manière de concevoir et de fabriquer nos produits, ce qui rend leur développement plus efficace. »



Bruno Alves,
ingénieur de développement pour la fabrication additive/
le moulage par injection Ford Motor Company

formlabs 
AUTHORIZED PARTNER

Plus de 130 000 imprimantes vendues |
Plus de 300 millions de pièces produites

**LANCEZ-VOUS
DÈS MAINTENANT.**